

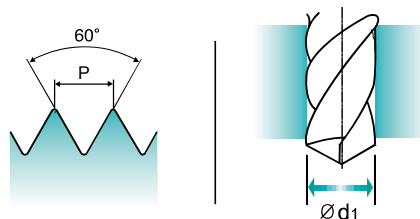
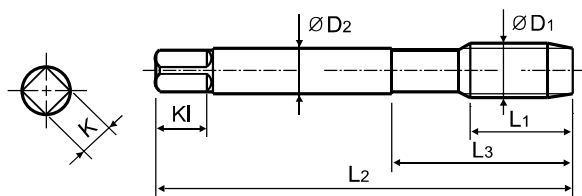
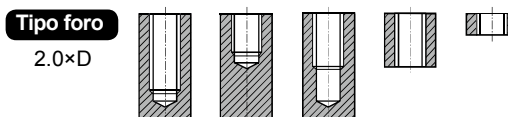
# M ISO Metric coarse threads DIN 13

## ISO Metrico passo grosso DIN 13

► This tap is a serial hand tap in set, First, Second and Bottoming.  
 ► Bottoming tap of set has final internal thread dimensions only.



► Serie di maschi a mano.  
 ► È necessario utilizzare sempre l'ultimo maschio per completare la filettatura.



Gruppo Materiali **GS** HSS DIN 352 6H 60° **Lucido**

Sets of taps  
Serie di maschi

Parametri di taglio: P.565

Unità: mm

Dim.	Passo	CODICE	Lungh. Filetto	Lungh. Totale	Lungh. Scarico	Diam. Gambo	Dim. Quadro	Lungh. Quadro	N° Eliche	Diametro Preforo
ØD1	P	Lucido	L1	L2	L3	ØD2	K	KI	Z	Ød1
M2 × 0.4		<b>T7109139</b>	8	36	13	2.8	2.1	5	3	1.6
M2.2 × 0.45		<b>T7109159</b>	9	36	13	2.8	2.1	5	3	1.75
*M2.3 × 0.4		<b>T7109199</b>	9	36	13	2.8	2.1	5	3	1.9
M2.5 × 0.45		<b>T7109179</b>	9	40	15	2.8	2.1	5	3	2.05
*M2.6 × 0.45		<b>T7109499</b>	9	40	15	2.8	2.1	5	3	2.1
M3 × 0.5		<b>T7109209</b>	11	40	18	3.5	2.7	6	3	2.5
M3.5 × 0.6		<b>T7109229</b>	13	45	21	4	3	6	3	2.9
M4 × 0.7		<b>T7109249</b>	13	45	21	4.5	3.4	6	3	3.3
M4.5 × 0.75		<b>T7109269</b>	16	50	25	6	4.9	8	3	3.7
M5 × 0.8		<b>T7109289</b>	16	52	26	6	4.9	8	3	4.2
M5.5 × 0.9		<b>T7109N69</b>	18	56	27	6	4.9	8	3	4.6
M6 × 1		<b>T7109319</b>	18	56	27	6	4.9	8	3	5
M7 × 1		<b>T7109349</b>	18	56	28.5	6	4.9	8	3	6
M8 × 1.25		<b>T7109369</b>	20	63	34	6	4.9	8	3	6.8
M9 × 1.25		<b>T7109399</b>	20	63	34	7	5.5	8	4	7.8
M10 × 1.5		<b>T7109429</b>	22	70	38	7	5.5	8	4	8.5
M11 × 1.5		<b>T7109469</b>	22	70	38	8	6.2	9	4	9.5
M12 × 1.75		<b>T7109509</b>	24	80	45	9	7	10	4	10.2
M14 × 2		<b>T7109549</b>	26	80	45	11	9	12	4	12
M16 × 2		<b>T7109609</b>	27	80	45	12	9	12	4	14
M18 × 2.5		<b>T7109659</b>	30	95	58	14	11	14	4	15.5
M20 × 2.5		<b>T7109709</b>	32	95	58	16	12	15	4	17.5

►\*Profilo DIN non ISO

► SEGUE

DISPONIBILE 4-5 GG. S.I.

©: Specifico ○: Adatto

ISO	P					M					K												
Descrizione Materiale	Acciai non legati					Acciai basso legati					Acciai alto legati Acciai da utensili					Acciai inox		Ghisa grigia		Ghisa nodulare		Ghisa malleabile	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20			
HRc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	160	250	130	230	
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230			
Consigliato	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○			
ISO	N					S					H												
Descrizione Materiale	Leghe di alluminio		Alluminio fuso, legato			Rame e leghe di rame (Bronzo / Ottone)			Materiali non ferrosi		Super leghe resistenti al calore					Leghe di titanio		Acciai temprati		Fusione di ghisa		Ghisa indurita	
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41		
HRc											15	30	25	38	34	55	60	55	60	42	55		
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550		
Consigliato					○	○	○	○															



# M ISO Metric coarse threads DIN 13 ISO Metrico passo grosso DIN 13

- ▶ This tap is a serial hand tap in set, First, Second and Bottoming.
- ▶ Bottoming tap of set has final internal thread dimensions only.

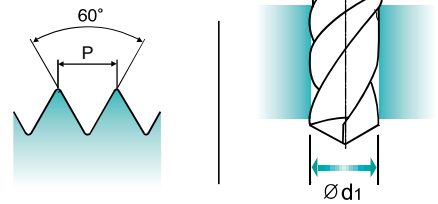
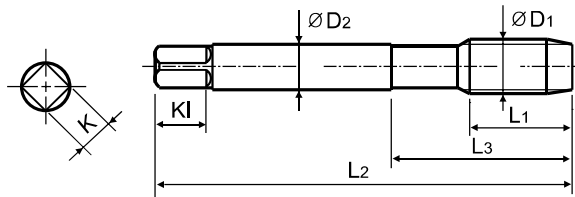
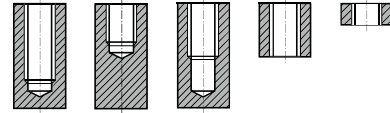
▶ Serie di maschi a mano.

▶ È necessario utilizzare sempre l'ultimo maschio per completare la filettatura.



**Tipo foro**

2.0×D



HSS

DIN  
352

6H



Lucido

Sets of taps  
Serie di maschi

Parametri di taglio: P.565

Unità: mm

Dim.	Passo	CODICE	Lungh. Filetto	Lungh. Totale	Lungh. Scarico	Diam. Gambo	Dim. Quadro	Lungh. Quadro	N° Eliche	Diametro Preforo
ØD1	P	Lucido	L1	L2	L3	ØD2	K	KI	Z	Ød1
M22 × 2.5		<b>T7109749</b>	32	100	62	18	14.5	17	4	19.5
M24 × 3		<b>T7109789</b>	34	110	69	18	14.5	17	4	21
M27 × 3		<b>T7109869</b>	36	110	69	20	16	19	4	24
M30 × 3.5		<b>T7109949</b>	40	125	77	22	18	21	4	26.5
M33 × 3.5		<b>T7109A49</b>	40	125	77	25	20	23	4	29.5
M36 × 4		<b>T7109B39</b>	50	150	88	28	22	25	4	32
M39 × 4		<b>T7109C09</b>	50	150	88	32	24	27	4	35
M42 × 4.5		<b>T7109C89</b>	56	150	88	32	24	27	4	37.5
M45 × 4.5		<b>T7109D59</b>	58	160	93	36	29	32	4	40.5
M48 × 5		<b>T7109E29</b>	65	180	102	36	29	32	4	43
M52 × 5		<b>T7109F39</b>	65	180	102	40	32	35	4	47

DISPONIBILE 4-5 GG. S.I.

©: Specifico ○: Adatto

ISO	P										M				K						
	Acciai non legati					Acciai basso legati					Acciai inox				Ghisa grigia		Ghisa nodulare		Ghisa malleabile		
Descrizione Materiale	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
VDI 3323																					
HRc																					
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230	
Consigliato	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
ISO	N										S							H			
	Leghe di alluminio		Alluminio fuso, legato			Rame e leghe di rame (Bronzo / Ottone)			Materiali non ferrosi			Super leghe resistenti al calore				Leghe di titanio			Acciai temprati		Fusione di ghisa
Descrizione Materiale	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
VDI 3323																					
HRc																					
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Consigliato					○	○	○														

	T7109 T7109-8	T7309	T7363	T7509	T7609	T7343	TB373	TC353
VDI 3323	Vc (m/min)							
1	15-20	15-20	15-20	15-20	15-20	15-20	15-20	15-20
2	15-20	15-20	15-20	15-20	15-20	15-20	15-20	15-20
3	12-18	12-18	12-18	12-18	12-18	12-18	12-18	12-18
4	10-15	10-15	10-15	10-15	10-15	10-15	10-15	10-15
5								
6	10-15	10-15	10-15	10-15	10-15	10-15	10-15	10-15
7	10-15	10-15	10-15	10-15	10-15	10-15	10-15	10-15
8								
9								
10								
11								
12							7-10	
13							5-8	
14							4-6	
15								
16								
17	10-15	10-15	10-15	10-15	10-15	10-15		
18	5-8	5-8	5-8	5-8	5-8	5-8		
19								
20								
21								
22								
23								
24								
25	10-15	10-15	10-15	10-15	10-15	10-15		
26	25-35	25-35	25-35	25-35	25-35	25-35		
27	8-12	8-12	8-12	8-12	8-12	8-12		
28								
29								
30								
31								
32								
33								
34								
35								
36								
37								
38								
39								
40								
41								

FRESE A  
FILETTARESYNCHRO  
TAPSCOMBO  
TAPSGENERAL  
TAPSMASCHI PER  
ACCIAIMASCHI PER  
50-70 HRCMASCHI PER  
INOXMASCHI PER  
GHISAMASCHI PER  
ALLUMINIOMASCHI PER  
Ti NiMASCHI A  
RULLAREMASCHI PER  
DADIMASCHI PER  
HELICOILMASCHI PER  
TUBI